

## 吸盘参数调节心得：

### A、无变压器，AC380V时

- 1、出厂默认为1.8米吸盘的参数，小于或等于1.8米吸盘，参数不用调节，直接使用；
- 2、如果觉得放料慢了，请接1K阻性负载测试；
- 3、观察柜子上的直流电压表头的实际退磁电压是否在170V左右，因每个用户退磁两端加的电阻值不一样，实际电压会不同，相差太多请调节F退磁电压参数，让电压表头上实际退磁电压为170V；
- 4、实际退磁电压有170V的话还是慢了，则调节G退磁时间，1.5S为众多用户使用经验值。
- 5、如果用户是3米吸盘，则需要调节以下两个参数：

E X: 逆变时间设定      1.5-2.0S

G X: 正反转换时间设定    1.5-2.0S

吸盘越大上面两个时间参数设定越大，成正比，其它参数不用调节

### B、带变压器，变压器次级AC250V左右时

- 1、出厂默认为1.8米吸盘的参数，小于或1.8米吸盘，如果用户手是变压器版本的控制板，参数不用调节，直接使用。
- 2、如果控制板是AC380V无变压器版本时，则需要调节以下参数即可：
  - R X: 强励磁电压值设定     $290 \times 1.5 = 435$
  - C X: 励磁工作电压值设定    $220V \times 1.5 = 330$
  - F X: 退磁电压值设定     $170 \times 1.5 = 255$
  - H X: 相位参数设定    H. 30 注意 H后面是有个小点的
- 3、调节以上四个参数，其它不变，如果觉得放料慢或大吸盘，参照无变压器方式的步骤调节。

### C、发电机使用时：R强励磁电压设为 200，励磁电压设为 200，P发电机工作设为 8 或 10

## 菜单功能设置操作（设置前先解锁）：

在正常显示状态下，按 **SET** 键三秒以上，控制板进入参数设定状态，功能参数值显示闪烁，按 **▲** 或者 **▼** 键可以修改当前参数值，短按 **SET** 键切换下一个设置参数功能，设定完成后再长按 **SET** 键三秒或十秒内无操作，控制板自动保存当前值，在下次再运行时按设定值自动执行该参数动作。

## 主菜单设置模式显示代码及说明：

功能参数	默认值	参数单位	备注
<b>R</b> X: 强励磁电压值设定	290	Vdc	X 是 0~510 的数字。
<b>b</b> X: 强励磁工作时间设定	3	秒钟	X 是 0~30 的数字。
<b>c</b> X: 励磁工作电压值设定	220	Vdc	X 是 0~510 的数字。
<b>d</b> X: 逆变角度设定	120	秒钟	X 是 1~180 的数字。
<b>E</b> X: 逆变时间设定	0.8	秒钟	X 是 0.1~5.0 的数字。默认值为 1.8 米内的参数，电磁铁尺寸更大或功率大时请将相应值设置大些。
<b>F</b> X: 退磁电压值设定	230	Vdc	X 是 0~510 的数字。当退磁电压两端各加一个 3 欧的电阻时，此电压参数需设定为 230V。退磁时两端电压为 170V 左右。
<b>G</b> X: 退磁工作时间设定	1.5	秒钟	X 是 0.1~5.0 的数字。
<b>H</b> X: 相位参数设定	0	--	X 是 -260~260 的数字。请不能随意调节，调节时请咨询公司技术人员。
<b>I</b> X: 负载过流值设定	--	%	X 是 10~999 的数字，-- 默认为取消过流保护，过流值设定以千分比值计算。1000=100%，100%对应电流传感器的最大量程
<b>J</b> X: 负载欠流值设定	--	%	X 是 10~999 的数字，-- 默认为取消欠流保护，欠流值设定以千分比值计算。1000=100%，100%对应电流传感器的最大量程
<b>K</b> X: 启停方式设定	1	--	X 是 0~1 的数字，0 为两键点动控制，1 为单键自锁控制。
<b>L</b> X: 工作时间设定	30	分钟	X 是 5~120 的数字。防止电磁铁长时间运行损坏；-- 默认为取消运行时间限制，只要运行就一直工作。
<b>n</b> X: 恒流值设定	--	%	X 是 0~999 的数字。采用千分比值方式，1000=100%，100%对应电流传感器的最大量程；0 时显示 --，取消恒流运行方式。
<b>O</b> X: 正反转换时间设定	0.6	秒钟	X 是 0.0~5.0 的数字。
<b>o</b> X: 电网频率检查设定	1	秒钟	X 是 0~1 的数字。0 为关闭检测，1 为检测保护
<b>P</b> X: 发电机工作设定	15	秒钟	X 是 0~30 的数字。不要设为 0，挖掘机用时设为 8-10，市电设为 15-30

## 电磁吸盘控制板收款工作时间设定

- 1、进入设定菜单操作下
- 2、在  $b$  X: 强励磁工作时间设定 项, 设定为 0
- 3、 $b = 0$ , 按 FN 键, 则会显示  $P = 0$ , 按上下键调节时间参数, 设定好后按 SET 退出
- 4、 $P$  参数单位为小时 X10,  $P 10 = 100$  小时后, 不给吸料使用
- 5、保护后出现的现象: 三个继电器前面的指示灯全亮, 按吸料键无反映
- 6、解除方式: 重新进入显示  $P = X$ , 设定为 0 即可解除。

- 1、在停机状态下
- 2、长按住 OFF 键
- 3、然后输入 223344 (SET SET 上 上 下 下), 马上松开 OFF 键
- 4、则会显示  $P = 0$ , 按上下键调节时间参数, 设定好后按 SET 退出
- 5、保护后出现的现象: 三个继电器前面的指示灯全亮, 按吸料键无反映
- 6、解除方式: 重新进入显示  $P = X$ , 设定为 0 即可解除。